



Mit Cloud ERP, RFID und mobiler Datenerfassung als Fundament schaffen wir effiziente Wertschöpfungsprozesse für Intralogistik und Produktion.





RFID
Digitalisierung in der Logistik



EXPLORER

- PRAKTI...
- package-lock.json
- package.json
- README.md
- tsconfig.build.json
- tsconfig.json
- testen
 - .vscode
 - dist
 - crcTest.js
 - crcTest.js.map
 - errorTest.js
 - errorTest.js.map
 - readerTest.js
 - readerTest.js.map
 - test.js
 - test.js.map
 - uint8.type.js
 - uint8.type.js.map
 - node_modules
 - src
 - crcTest.ts M
 - errorTest.ts U
 - readerTest.ts U
 - test.ts
 - testscript.js M
 - uint8.type.ts
 - .gitignore
 - package-lock.j... M
 - package.json M
 - tsconfig.json

```

17
18 // Seriellen Port öffnen, mit folgenden Einstellungen:
19 const port: SerialPort = new SerialPort(
20   {
21     path: '/dev/serial0',
22     baudRate: 115200,
23     dataBits: 8,
24     parity: 'none',
25     stopBits: 1
26   },
27   (err) => {
28     if (err) {
29       console
30     }
31   }
32 );
33
34 const parser = port.pipe(new DelimiterParser({
35   delimiter: Buffer.from([0xFE]),
36   includeDelimiter: true
37 }));
38
39 port.on('open', () => {
40   console.log('Port opened')
41 });
42
43 // Listening for the data event puts
44 parser.on('data', (data) => {
45   console.log(`\n\x1b[33mData event`
46   console.log('Data:', data);
47   arr.push(...bufToNumber(data));
48   processResponse(arr);
49

```

```

TS crcTest.ts M X
crcTest.ts > ...
Alle Bytes mit in die Berechnung einbeziehen außer den ersten Dummy-Bytes 0xFF 0xFF
sowie den Platzhaltern für den CRC und das Stop-Byte 0xFE

for (let m = 2; m < data.length - 3; m++) {
  crc ^= data[m];
  console.log(`\nByte [`, m, `]:\t`, crc.toString(2).padStart(16, '0'), '\t', crc);
}

for (let n = 0; n < 8; n++) {
  // Wenn die erste Stelle (lsb) von der Bitfolge eine 1 ist, wird eine XOR Operation mit der Rightshift Bitfolge und dem CRC_POLY durchgeführt
  if (crc & 0x0001) {
    crc = (crc >> 1) ^ CRC_POLY;
    console.log('Bit ', n, `:\t`, crc.toString(2).padStart(16, '0'), '\t', crc);
  } else {
    crc = crc >> 1;
    console.log('Bit ', n, `:\t`, crc.toString(2).padStart(16, '0'), '\t', crc);
  }
}

```

PROBLEME	AUSGABE	DEBUGGING-KONSOLE	TERMINAL	GITLENS	KOMMENTARE
Bit 4 :	0100000000111001		16441		
Bit 5 :	1010010000010100		42004		

Praktikumsinhalte

Terminal Output:

```

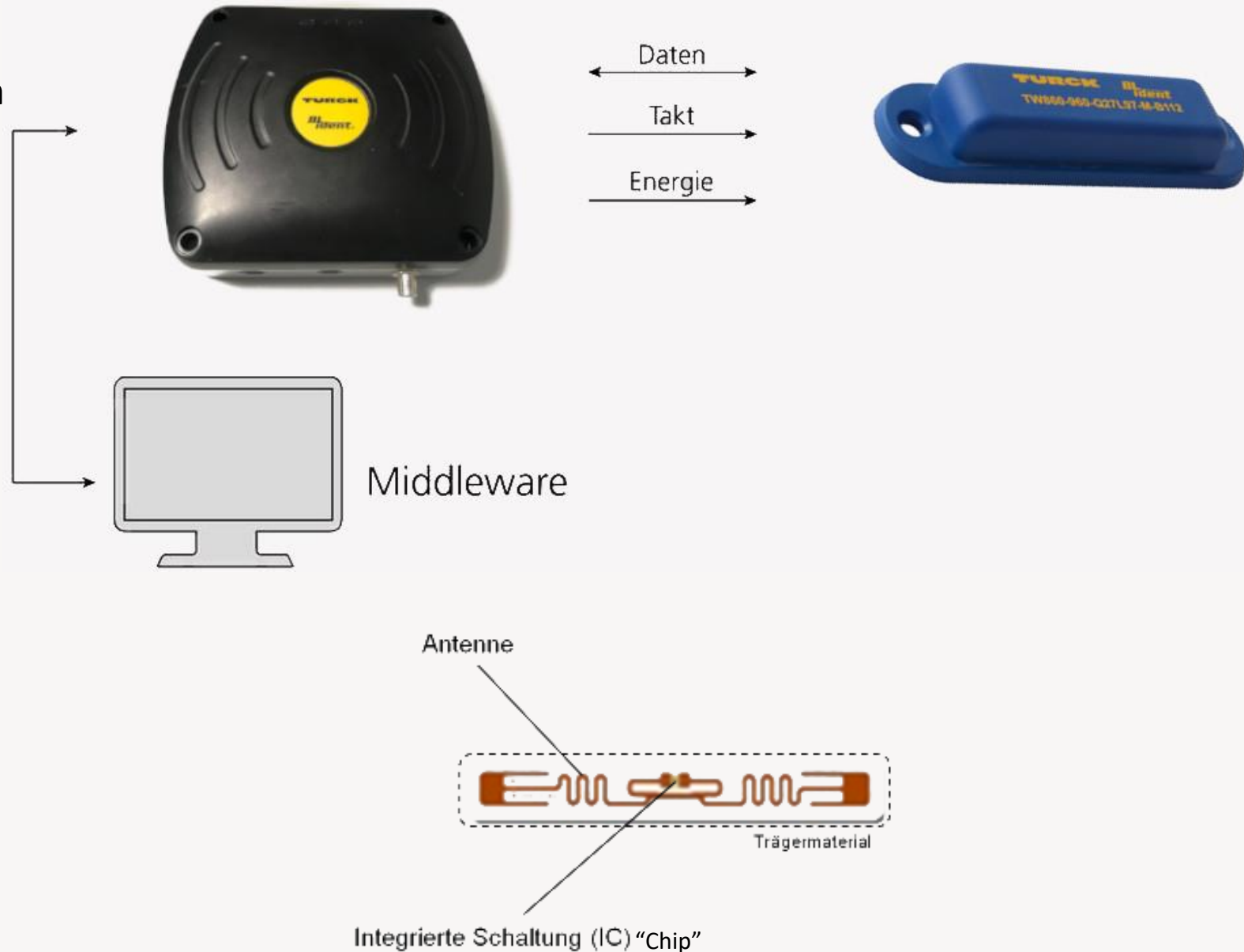
ionopi@ionopi:/sys/class/ionopimax/sys_temp $ ls
ionopi@ionopi:/sys/class/ionopimax/sys_temp $ cd sys_temp
ionopi@ionopi:/sys/class/ionopimax/sys_temp $ ls
ionopi@ionopi:/sys/class/ionopimax/sys_temp $ sudo cat top
ionopi@ionopi:/sys/class/ionopimax/sys_temp $

```

Terminal Path: C:\Praktikum\testen>

Was ist RFID?

- RFID = Radio frequency identification
- Anwendungsfälle:
 - Automatische Warenerfassung
 - Zutrittskontrolle
 - kontaktloses Bezahlen
- Frequenzbereiche
 - LF (30–500 kHz)
 - HF (3–30 MHz)
 - UHF (850–950 MHz)
- Schreib-/Lesegerät erzeugt ein elektromagnetisches Feld
- Stromversorgung des Transponders mittels Induktion



- Einarbeiten in verschiedene Themen
 - RFID Technologie
 - Kommunikationsprotokoll
 - NodeJS
 - ...

Your Global Automation Partner **TURCK**

Zertifikat Certificate

Niklas Kottutz
hat am 21. September 2022
erfolgreich an folgendem Training
teilgenommen:

**Schlüsseltechnologien für Intdustrrie 4.0 – „Einstieg in die RFID-
Technologie“**

Grundlagen der RFID-Technologie (HF und UHF)
Anwendungsbeispiele
Möglicher Systemaufbau und Anschluss von RFID-Systemen
Möglichkeiten und Grenzen der Datenerkennung am Beispiel der HF
Technologie
Herausforderungen und Lösungsansätze bei UHF-Anwendungen
Mobile Datenerfassung mit Handhelds



Mike Michalsen | Mülheim an der Ruhr, 21. September 2022

Training Zertifikat

Niklas Kottutz
Entiac GmbH



Hat am 02.11.2022 erfolgreich an der folgenden Schulung teilgenommen und ist
qualifiziert, Produkte der folgenden Marken zu installieren und zu betreuen:

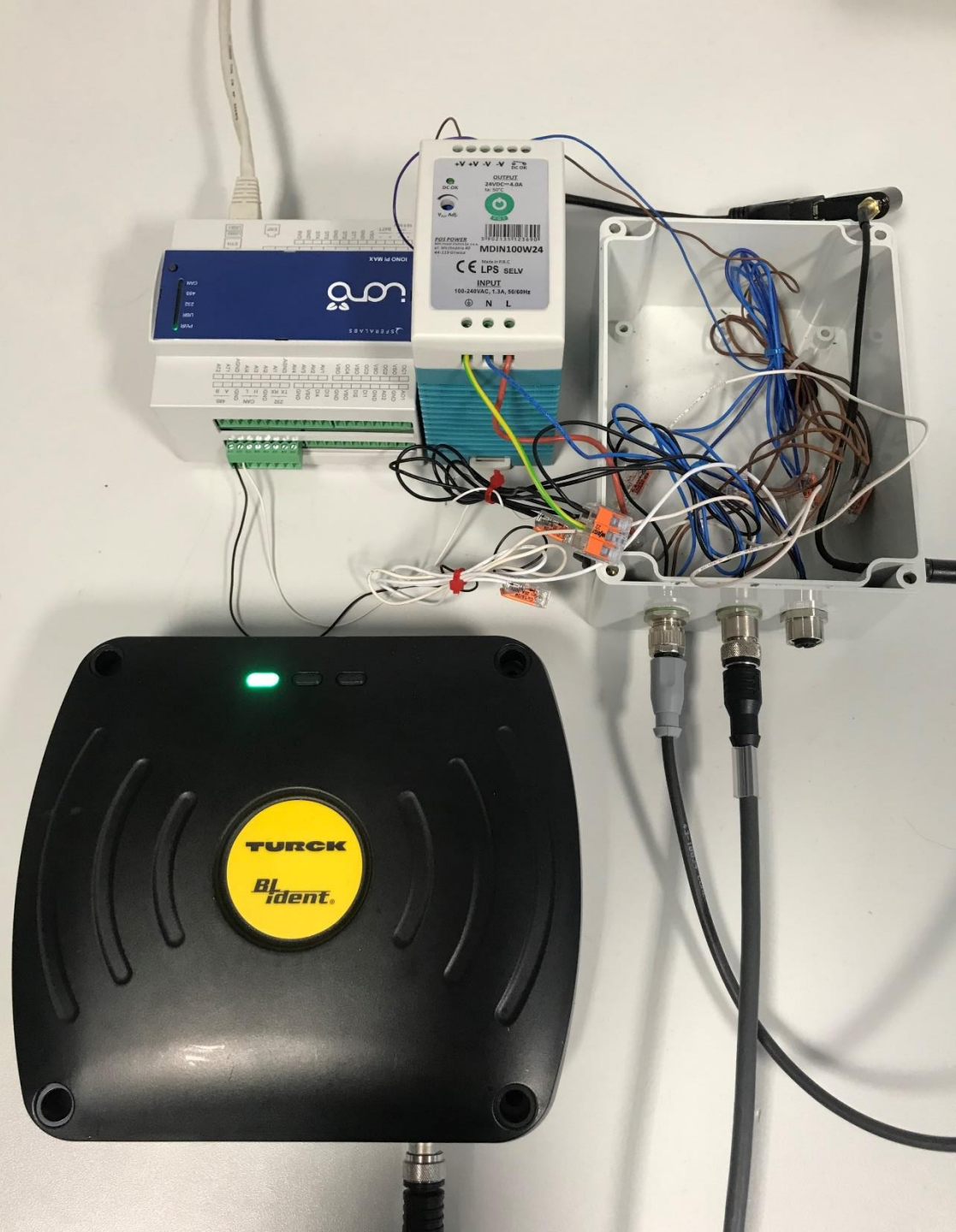
logident - UHF Advanced

STEFFEN KLAPPROTH
Name Trainer
Trainingleiter

© copyright by deister electronic GmbH www.deister.com

Teststation

- Serielle Datenübertragung über RS-485
- Middleware auf der SPS





Zukünftige Zusammenarbeit nach dem Praktikum

- Anschließende Tätigkeit als Werkstudent
- Fortsetzen des RFID Projekts





ERP-System Infor LN





YouTube-Video: Werkstudent Seyhmus: angehender ERP-Experte

<https://www.youtube.com/watch?v=05MK9ilAGGI>



Entiac Infor LN 10.7

Menü Häufig verwendet

- Stammdaten
- CRM
- Verkauf
- Projekt
- Unternehmensplanung
- Fertigung
- Einkauf
- Lagerwirtschaft
- Fracht
- Service
- Qualität
- Finanzwesen
- Fakturierung
- Allgemeine Daten
- Unternehmensmodellierung
- Tools
- Projects - Activities
- entiac Scanner Anbindung
- Optionen

(KINGSLANDING) 360°-Überblick Bestand (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Steuerungsprogramm Lagerverwaltung (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Workbench VK-Auftragseingang (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Artikel (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Lageraufträge (guse - 8000 - 107_ml21)
(KINGSLANDING) Workbench Bestellsaufkommen (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Produktionsaufträge (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) 360°-Überblick Fakturierung (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) 360°-Überblick Artikel, Charge und ID (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) 360°-Überblick Lager (guse - 8000 - 107_ml21)
(KINGSLANDING) Artikel - Lagerwirtschaft (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Wareneingänge Lager (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Lagerauftragsarten (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) VK-Auftragsarten (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Prozeduren im Paket Lagerwirtschaft (guse - 8000 - 107_ml21)
(KINGSLANDING) Läufe (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Voreingestellte Auftragsarten nach Herkunft (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Auslagerungsvorschläge generieren (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Lager (guse - 8000 - 107_ml21)	(KINGSLANDING) Auslagerungsvorschläge (guse - 8000 - 107_ml21)

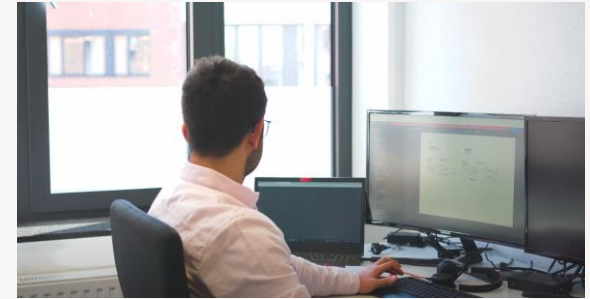
8000 Letzte Anmeldung: 11.05.2022 11:07

Jira Software Confluence

The screenshot shows the Confluence user interface for Seyhmus Güner. The top navigation bar includes 'Confluence', 'Startseite', 'Zuletzt verwendet', 'Bereiche', 'Personen', 'Apps', 'Vorlagen', and 'Erstellen'. A search bar is on the right. The main content area is titled 'Machen Sie weiter, wo Sie aufgehört haben' and lists recent items: 'Entiac Support Portal', 'Anleitungsartikel (2)', 'Wiki LN 10.7', 'BOD Entwicklung', and 'BAAN-SQL'. A sidebar on the left shows the user's profile and navigation options: 'Überblick', 'Zuletzt verwendet', 'Markiert', and 'Entwürfe'. On the right, there's a 'Bereiche' section with a list of areas and a 'Bereich erstellen' dropdown. Below that are 'Ankündigungen' and 'Kalender' sections. A notification banner at the bottom states: 'Wir haben für Bereiche und Personen festgelegt, dass Sie ihnen folgen'. A 'Schnellstart' button is in the bottom right corner.

The screenshot shows the Jira Software project board for 'Praktikum ERP'. The top navigation bar includes 'Jira Software', 'Ihre Aufgaben', 'Projekte', 'Filter', 'Dashboards', 'Personen', 'Pläne', 'Apps', and 'Erstellen'. The main content area is titled 'PE Sprint 5' and shows a Kanban board with three columns: 'AUFGABEN 1 VORGANG', 'IN ARBEIT 1 VORGANG', and 'FERTIG 3 VORGÄNGE'. The 'AUFGABEN' column contains 'Eigenes Zugangsdaten' with item PE-46. The 'IN ARBEIT' column contains 'Seite für ERP-Werkstduenten/Praktikanten erstellen in Confluence' with item PE-43. The 'FERTIG' column contains 'Chargen Verwaltung' (PE-47), 'Implementation Accelerator - Aufnahme der Anforderungen, Wie ??' (PE-12), and 'Was ist Consulting ? - Informationen suchen' (PE-17). A sidebar on the left shows navigation options: 'PLANUNG' (Roadmap, Backlog, Board), 'ENTWICKLUNG' (Code), and 'Projektseiten' (Projektseiten, BigGantt).

The screenshot shows the Jira Software backlog for 'Praktikum ERP'. The top navigation bar is the same as the previous screenshot. The main content area is titled 'Backlog' and shows a list of tasks. The first section is 'PE Sprint 5 20 Apr. - 13 Mai (5 Vorgänge)' with items: 'PE-46 Eigenes Zugangsdaten' (ZU ERLEDIGEN), 'PE-43 Seite für ERP-Werkstduenten/Praktikanten erstellen in Confluence' (IN ARBEIT), 'PE-47 Chargen Verwaltung' (FERTIG), 'PE-12 Implementation Accelerator - Aufnahme der Anforderungen, Wie ??' (FERTIG), and 'PE-17 Was ist Consulting ? - Informationen suchen' (FERTIG). The second section is 'Backlog (5 Vorgänge)' with items: 'PE-15 Abschlusspräsentation erstellen' (ZU ERLEDIGEN), 'PE-48 Modul DEM' (ZU ERLEDIGEN), and 'PE-49 Zusammenhang DEM und IA' (ZU ERLEDIGEN). A sidebar on the left shows navigation options: 'PLANUNG' (Roadmap, Backlog, Board), 'ENTWICKLUNG' (Code), and 'Projektseiten' (Projektseiten, BigGantt).





Marketing





Hallo erstmal!
Ich bin Johannes, der
Geschäftsführer.. Ich habe
direkt mal eine Frage an dich:

💡 **Weißt du noch wieso du dich damals für Infor LN entschieden hast?**

Wenn du gerade in Gedanken schwelgst, dann lies unbedingt weiter.

Wahrscheinlich warst du momentan sogar **auf der Suche nach einer Stelle** & plötzlich fandest du irgendetwas an dieser Anzeige interessant.

Du möchtest wahrscheinlich auch etwas an deiner **aktuellen Jobsituation verbessern** und den aktuellen Alltag durch neue, erfüllende Tätigkeiten tauschen .

✅ **Wenn das zutrifft, solltest du uns näher kennenlernen!**

In welchem Umfeld hast du bereits Erfahrungen mit Infor LN gesammelt?



Im Consulting



Als Anwender



Sonstiges



Jahresgehalt
40.000€ - 100.000€

Erfahrener Infor Consultant
(m/w/d)

↑ In Ihrer Nähe



Jahresgehalt
40.000€ - 100.000€

Erfahrener Infor Consultant
(m/w/d)

↑ In deiner Nähe



Jahresgehalt
40.000€ - 100.000€

Erfahrener Infor Consultant
(m/w/d)

↑ In Ihrer Nähe



Gratis Whitepaper ↓




Agil und Produktiv ?

Eine Cloud ERP Suite macht es möglich!

NEW

ENTIAC ERP & Auto-ID



Was ist Ihr Ziel?

Neues ERP-System einführen <input type="radio"/>	Migration von altem zu neuem System <input type="radio"/>
Bessere Prozesse schaffen <input type="radio"/>	Funktionalitäten erweitern <input type="radio"/>
Grundsätzlich informieren <input type="radio"/>	

650x747


MASTER

Kopfzeile


Fußzeile

SCREENS


1 start



2 branche-waehlen



3 fertigung-1





YouTube-Video: Werkstudent Jan: Marketing Dude

<https://youtu.be/yO89zYO7V70>